

Taller De Fabricación De Una Planta Química Reporta Que La Vida Útil De Los Arpones Elliott Rindieron 10 Veces Mas Que Los De Arpones EGI



RESUMEN RÁPIDO

El Desafío

- Reducir la pérdida en mano de obra y mejorar su productividad.
- Los arpones de EGI generalmente perdían los dientes de arrastre o se partían en dos pedazos.

La Solución

- El taller de fabricación decidió probar los arpones Ex de Elliott (E-Series).

Los Resultados

- Vida de la herramienta era 10 veces mejor con Elliott.
- Menor tiempo de inactividad debido a arpones rotura.
- Mejora de la productividad.

El Desafío

Una planta química, líder Internacional en producción de nylon y fibras sintéticas cuenta con un gran taller de fabricación el sur de los EEUU el cual le provee el mantenimiento y fabricación de nuevos equipos de transmisión térmica.

El gerente del taller recibió la directiva de reducir la pérdida en mano de obra y mejorar su productividad. Trabajando en

tres equipos simultáneamente, el gerente debía encontrar la manera de mejorar sus tiempos, reducir el uso de recursos y conseguir darle la vuelta a los equipos en mantenimiento para así mantener a su cliente satisfecho.

Parte del trabajo de mantenimiento incluye la extracción de tubería. Al momento el método preferido era el de extraer los

tubos manualmente con arpones. El taller previamente había utilizado arpones EGI debido a su “bajo precio”, pero habían notado que los mismos tenían un desempeño pobre e inconsistente, además de una vida útil aparentemente corta.

Los arpones de EGI generalmente perdían los dientes de arrastre o se partían en dos pedazos, algunas veces luego de extraer uno o dos tubos.

	Número De Tubos A Extraer	Número De Arpones Necesarios	Costo Aproximado En Arpones
Arpones Hex De Elliott E-Series	500	10	\$1,860
Arpones De EGI	500	125	\$17,500

“ Logramos extraer 10 veces más tubos con los arpones Elliott, eliminando la pérdida en Mano de Obra y aumentando nuestra productividad. ”

La Solución

El taller de fabricación decidió probar los arpones Ex de Elliott (E-Series) debido a que los mismos soportan más de 2,500 pies/libra de fuerza aplicada sobre ellos comparados con los de arpones EGI. Los arpones Elliott han sido diseñados de tal manera que reduce la probabilidad de que el arpón se desdente y se parta dentro del tubo a extraer, ahorrando tiempo, dinero y el inconveniente de retirar el pedazo de arpón para intentar con uno nuevo. Para determinar si esta selección sería la más adecuada, el gerente del taller hizo una prueba lado a lado entre los arpones Elliott contra los de EGI en tubos de acero inoxidable de 1.250" 11 BWG.

Los Resultados

El taller de fabricación redujo significativamente sus costos de herramientas y mano de obra mediante el uso de los arpones hexagonales de la serie E de Elliott.

La vida útil de los arpones hexagonales de la serie E de Elliott fue mucho mayor durante la prueba, sacando 10 veces más el monto de los arpones EGI y consistentemente extrayendo más de 50 tubos cada vez. Las lanzas hexagonales Elliott proporcionan a la herramienta con la vida útil que necesita el taller de fabricación, sin tiempo de inactividad, ya que su diseño de ingeniería reduce la probabilidad de ruptura de la lanza en el tubo, eliminando la pérdida en mano de

obra y aumentando su producción. Los arpones EGI constantemente extrajeron menos de 5 tubos. Cada vez que un arpón EGI estalló en el interior del tubo, los operadores necesitaron entre 15-20 minutos para remover el arpón y comenzar de nuevo el proceso, disminuyendo considerablemente la eficiencia. “Extrajimos 10 veces más tubos con los arpones de Elliott, eliminando la pérdida en mano de obra y aumentando nuestra producción”, señaló el gerente de la tienda.

Teniendo en cuenta un trabajo similar con 500 tubos, utilizando Los arpones de la serie E de Elliott eliminaría 25 horas en el tiempo de inactividad debido a la ruptura del arpón y ahorraría más de \$15,000 en costos de herramientas.

