

# Resultado Del Reporte Del Expansor Rebordeador De Un Rodillo Serie 4480

## Keller & Associates Inc Encontró El Mejor Rebordeado Del Mercado



*“Me gusta el rebordeado liso en el contacto con la placa porque esto elimina el estrés en el tubo y lo hace durar mas tiempo. Le he pedido a otro fabricante de expansores rebordeadores que mejoren la calidad de su rebordeado y me dijeron que estaban trabajando en eso.”*

**- Ted Keller, Director de Operaciones**

### **El Reto**

Como Director de Operaciones de Keller & Associates Inc, contratistas para calderas y taller de reparaciones en Lakeland, Florida, Ted Keller quiere herramientas para re-entubar que hagan el mejor trabajo para sus clientes y a la vez reduzcan costos y tiempos de trabajo.

Un expansor rolator que rolara, rebordeara, y re-rolara el tubo en una sola operación es una herramienta importante para calderas piro tubulares.

Los operarios de Keller & Associates trataron de usar un martillo neumático con herramientas de rebordeado pero se dieron cuenta que tomaba mucho tiempo ya que requería llevar a cabo tres operaciones por separado, la del rolado, rebordeado, y re-rolado. Además , el martillo neumático requería de mucho esfuerzo corporal, haciendo que los operarios padezcan dolores apenas después de haber trabajado en algunos tubos.

Luego, probaron un expansor rebordeador de un rodillo fabricado por la competencia de Elliott Tool.

Si bien el expansor realizo las tres operaciones de rolar, rebordear y re-rolar en una sola función, en consecuencia ahorrando tiempo y costos de mano de obra, no produjo un rebordeado liso en la transición de la placa. De hecho, el rebordeado tenía un labio (borde) evidente. Un labio en el rebordeado restringe la llama que va a través de la caldera piro tubular, lo cual causa estrés en el tubo. Este estrés hace que el tiempo de vida del tubo disminuya lo cual hace que el cliente vaya a tener que reentubar sus calderas piro tubulares más seguido de lo que necesitan hacerlo.

Ted Keller llamó a los fabricantes del expansor rebordeador de un rodillo para pedirles que mejoren la calidad de su rebordeado ya que ellos quieren realizar el trabajo de mejor calidad para sus clientes con calderas piro tubulares.

El fabricante le contesto que estaban trabajando en ese problema, pero Ted Keller nunca los volvió a escuchar hablar del tema!



## La Solución



Los operarios de Keller & Associates probaron el nuevo Expansor Rolador Rebordeador de un Rodillo de Elliott e inmediatamente apreciaron sus características claves:

- Rolado y rebordeado juntos en una sola operación, con avance automatizado para intensificar la productividad
- Es una herramienta que no maltrata al operario comparada con el martillo neumático y otras herramientas de rebordeado
- Elimina la necesidad de un torque elevado que otros Expansores Rebordeadores de Dos Rodillos requieren.
- Con solo un cambio mínimo de algunos de los componentes de sus partes puede expandir tubos de diferentes calibres.
- Crea un rebordeado liso al contacto con la placa, incrementando el tiempo de vida de los tubos.

Aunque el personal de Keller & Associates estuvo muy complacido con todas las características antes mencionadas, lo que mas les impresionó fue el rebordeado liso al contacto de la placa que el Expansor Rebordeador de un Rodillo de Elliott produjo.

De hecho, los empleados de Keller & Associates, incluyendo a Ted Keller, hicieron una prueba de rebordeado lado a lado usando el expansor de Elliott versus el expansor de otro fabricante en una misma caldera piro tubular. Todos estuvieron de acuerdo al decir que el Expansor Rebordeador de un Rodillo de Elliott realizo un mejor rebordeado que el otro expansor.

Ted Keller se impresiono al ver que el Expansor Rebordeador de un Rodillo de Elliott resolvió el problema que el venia teniendo con el expansor rebordeador que había estado usando, lo que le va a permitir ofrecerle la mejor calidad a sus clientes.

## Los Resultados

El Expansor Rebordeador de un Rodillo de Elliott ahorro costos en mano de obra a Keller & Associates comparado con el método manual usando un martillo neumático y herramientas rebordeadoras, el cual consta de tres operaciones en vez de una.

El Expansor Rebordeador de un Rodillo de Elliott así mismo produjo un rebordeado liso al contacto con la placa comparado con el expansor rebordeador de un rodillo del otro fabricante. El rebordeado liso hace que los tubos de las calderas piro tubulares duren mas que aquellos que tienen rebordeados con arrugas. Keller & Associates sabe que con el Expansor Rebordeador de un Rodillo de Elliott, le están proporcionando la mejor calidad a sus clientes!



## Contáctenos

Para saber si usted puede obtener los mismos resultados del Expansor Rebordeador de un Rodillo de Elliott contacte a su representante local o llame a Elliott Tool Technologies.

[www.elliott-tool.com/beadingexpander](http://www.elliott-tool.com/beadingexpander)

+1 937 253 6133 • +1 800 332 0447

[sales@elliott-tool.com](mailto:sales@elliott-tool.com)

Representado LocalmentePor:  
[www.elliott-tool.com/support](http://www.elliott-tool.com/support)



SD-451  
03-28-08