

Cuestionario de Identificación de Necesidades de Herramientas Para Tuberías



Representado Localmente Por:

Elliott Tool Technologies, Ltd.
 1760 Tuttle Avenue • Dayton, Ohio 45403-3428 • USA
 Teléfono: +1 937 253 6133 • +1 800 332 0447
 Fax: +1 937 253 9189
 Correo electrónico: sales@elliott-tool.com

Representante de Ventas de Elliott

Nombre: _____ Teléfono: _____
 Empresa: _____ Email: _____

Ciente Potencial

I N F O R M A C I O N C O M E R C I A L

Empresa: _____
 Dirección 1: _____
 Dirección 2: _____
 Ciudad: _____
 Estado: _____
 Código Postal: _____
 País: _____
 Nombre del Contacto: _____
 Teléfono del Contacto: _____
 Fax del Contacto: _____
 Email del Contacto: _____
 Su Referencia: _____

Fecha de Entrega Preferida: _____
 Compra Alquiler
 Presupuesto Estimado (USD): _____
 Requiere de crédito o que revisemos sus términos?
 Sí No
 Qué factor va a determinar su decisión?
 Características/Beneficios Precio Disponibilidad del Producto
 Relación con el vendedor Calidad del Producto

EQUIPO

Caldera - Acuotubular
 Caldera - Pirotubular
 Enfriador / Intercambiador de Calor
 Línea de Transferencia
 Otro

Por favor utilice un formulario para cada máquina y así poder recomendar la herramienta adecuada para su proyecto.

		Junta 1	Junta 2
Espejo de Tubo	<input type="checkbox"/> Pared del Tambor	_____	_____
Tubo	Espejor: <input type="checkbox"/> D.I. <input type="checkbox"/> D.E.	_____	_____
	Diámetro Interno Acabado/Reducción de Pared Deseada: _____	_____	_____
	Min Wall: <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No	_____	_____
	Material: _____	_____	_____
	Largo: _____	_____	_____
	Numero De Tubos: _____	_____	_____
Proyección del Tubo Desde la Placa: Entrada _____ Salida _____			
Sección de Tubos	<input type="checkbox"/> Tubo Curvo <input type="checkbox"/> Tubo en U (Radio Mínimo si lo conoce) _____		
	<input type="checkbox"/> Tubo Recto		
	<input type="checkbox"/> Vertical <input type="checkbox"/> Horizontal		
Si fuera Acuotubular - D.I. del Tambor: _____		Fango	Vapor
Potencia	<input type="checkbox"/> Eléctrico <input type="checkbox"/> Neumático	_____	_____
	<input type="checkbox"/> 110 V <input type="checkbox"/> 220 V		
Limitación Especial o Limitación de Alcance: _____			

Limpieza

QUESTIONS

Type of Deposit: Suave, pegajoso o residuo orgánico
 Depósitos duros que tienden a romperse convirtiéndose en polvo
 Sedimento Sólido

Composición del Depósito: _____
 Espesor del Depósito: _____
 Número de Tubos a Limpiar: _____
 Limpieza de Depósitos: Seco Con Agua
 Superficie Interna del Tubo: Lisa Ranurada

INTERESTS

Paquete de Limpieza
 Consumibles

Notas: _____

Pruebas

QUESTIONS

Pruebas Para: Fugas en Tubos Rugas en las Juntas
 Número de Tubos a Probar: _____
 Prueba Neumática Prueba Hidrostática
 Presión (60 - 100 PSI): Aire Al Vacío

INTERESTS

Probador de Tubo: Al Vacío Inyección de Aire
 Tapones de Prueba - Alta Presión
 Probador de Juntas: Al Vacío
 Juegos de Sellos y Arandelas
 Extensiones

Taponeo

PREGUNTAS

Numero de Tubos a Taponar: _____

Existen limitaciones para el acceso a la cara de la placa del tubo?
 Si No

Los tapones necesitan certificación del material y facilidad de ser rastreados?
 Si No

INTERESES

Una Pieza (200 PSI)

Dos Piezas (200 PSI) Buje Pernos

Alta Presión (6,000 PSI) Llave de Torque

Cortadores de Una Revolución Para Desfogue

Escobillas Para Limpieza de Tubos

Extracción

PREGUNTAS

Cortador de Tubos:
 Numero De Tubos A Extraer: _____
 Frecuencia De Extracción De Tubos: _____
 Propósito del Corte de Tubos: Perforar Cortar

Cortador de Ases de Tubos:
 Diámetro Máximo de la Placa: ≤ 78" ≤ 98"

INTERESES

Cortador de Ases de Tubos: Cuchillas La Abrazadera de Soporte Hidraulica Mesa de soporte

Cortador de Tubos: Cuchillas Pernos Motores

Cinceles Lubricador

Extractor: Manual Semi-Continuo Bombas Balanzas
 Arpones Narices

Extractor: Boquillas: Casquillo: Continuo:
 Bombas Set Boquillas-Collet Arpones Arpones
 Balanzas Barras de Estirado (Draw Bar) Seguro Set Boquillas-Collet
 Narices Adaptador Narices

Martillos: Neumático Neumático De Alta Potencia
 Herramientas Botadoras Herramientas Colapsadoras

Instalación

PREGUNTAS

Numero De Tubos A Expandir: _____

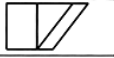



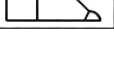
Requerimientos de Alcance: _____

O Longitud de Expansión: _____

Localización de la Expansión (en placa tubular): _____


Biseladora / Cuchilla del Refrentador: (Si aplica)

Standard Blades Available:

Part Number	Profile
37-1/2" O.D. Bevel	EP163037 
90° Face / Weld Removal	EP163190 
37" I.D. Bevel	EP163137 
3/16" Radius Heat Exchanger Cutter / Weld Removal	EP163012 
1/4" Radius Boiler Plate Cutter / Weld Removal	EP163010 

Blades come standard with special coating.
 Tool has ratchet clamping and ratchet feed.
 6070 Filter / Lubricator recommended for use with tool.

Ancho del Esmerilador de Asientos : _____
 (Si aplica)



"x" indicates seat width

INTERESES

Refrigeración/Intercambiadores de Calor:

Expansor Expansor Para Placa De Soporte
 Rodillos (Radio Único) Mandriles
 Rodillos (Doble Radio) Cajas

Calderas:

Expansor: Rodillo Recto Rodillo Acampanado Rodillo Rebordeador
 Rodillos Mandriles

Lubricante /Refrigerante para Rebordear

Motor De Rolado: Control De Torque Sin Control De Torque

Control De Torque Eléctrico

Calibrador De Agujeros

Herramientas Ranuradoras Y Fresas de Repuesto

Cepillos De Barreno

Equipo De Biselado

Pilotos Y Guías Para Tubos

Careadores De Tubo Y Fresas De Repuesto

Esmerilador de Asientos: Registro de Mano Registro de Inspección (Solo Alquiler)

Dibujos o Notas